

Таблица 2. Технические характеристики штуцеров передвижных РГАЖ 4.168.006, РГАЖ 4.168.007

Материал резьбовых частей штуцера	нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
Материал уплотнительной втулки	фторопласт, маслбензостойкая резина или «Графлекс»
Допускаемая температура на штуцере, °С, не более	200
Условное гидростатическое давление, МПа, не более	0,4

Примечание. При использовании уплотнительной втулки на основе материала «Графлекс» максимальная допускаемая температура на штуцере составляет 500 °С, а максимальное условное гидростатическое давление — 1,0 МПа.

2.3 Пример записи при заказе

Штуцер передвижной РГАЖ 4.168.006, с резьбой для установки на объекте М20х1,5, с диаметром внутреннего отверстия 10,5 мм:

Штуцер передвижной РГАЖ 4.168.006	— М20х1,5	— 10,5	
1	2	3	4

1. Исполнение:
 - см. графу «Исполнение» [таблицы 1 \(стр. 236\)](#)
2. Установочная резьба D на штуцере (для установки на объекте измерений):
 - см. графу «Установочная резьба штуцера D» [таблицы 1 \(стр. 236\)](#)
3. Диаметр внутреннего отверстия d, мм (для установки ТС в штуцер передвижной)
 - см. графу «Диаметр внутреннего отверстия d, мм» [таблицы 1 \(стр. 236\)](#)
4. Материал уплотнительной втулки:
 - позиция не заполняется — для уплотнительной втулки, изготовленной из фторопласта (стандартное исполнение);
 - РМ - уплотнительная втулка из маслбензостойкой резины; на основе материала «Графлекс»
 - Г - уплотнительная втулка на основе материала «Графлекс».