



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HA91.B.00035/19

Серия **RU** № **0110883**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью Сертификационный центр «ЭНДЬЮРЕНС». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, 2-й Павелецкий проезд, дом 5, строение 1, этаж 5, помещение VII, комната 11. Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11HA91, дата регистрации аттестата аккредитации 23.11.2018; номер телефона: +7 (495) 799-07-93; адрес электронной почты: info@ccendce.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество Специализированное конструкторское бюро "Термоприбор", место нахождения (адрес юридического лица): 115201, Россия, город Москва, улица Котляковская, дом 6, строение 8; адрес места осуществления деятельности: 141070, Россия, Московская область, город Королев, улица Пионерская, дом 4, корпус 82-6. Основной государственный регистрационный номер: 1037739360955; номер телефона: +7-495-513-42-51, адрес электронной почты: info@termopribor.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество Специализированное конструкторское бюро "Термоприбор", место нахождения (адрес юридического лица): 115201, Россия, город Москва, улица Котляковская, дом 6, строение 8; адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141070, Россия, Московская область, город Королев, улица Пионерская, дом 4, корпус 82-6.

ПРОДУКЦИЯ Гильзы защитные термометрические РГАЖ 4.819.000, РГАЖ 4.819.002, РГАЖ 4.819.003, РГАЖ 4.819.004, РГАЖ 4.819.005, РГАЖ 4.819.006, РГАЖ 4.819.008, РГАЖ 4.819.009, РГАЖ 4.819.010, РГАЖ 4.819.011 для оборудования 3-ей и 4-ой категорий, предназначенного для газов и паров и используемого для рабочих сред групп 1 и 2. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями РГАЖ 4.819.000 ТУ "Гильзы защитные термометрические РГАЖ 4.819.000, РГАЖ 4.819.002, РГАЖ 4.819.003, РГАЖ 4.819.004, РГАЖ 4.819.005, РГАЖ 4.819.006, РГАЖ 4.819.008, РГАЖ 4.819.009, РГАЖ 4.819.010, РГАЖ 4.819.011"
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419908509, 9025900008

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № ИЛ-40.2.ОД.СРТ-2019 от 09.07.2019, Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "ТЭДЭКС", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА53; Акта о результатах анализа состояния производства № 0050-СС/А от 11.06.2019, документов, предоставленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013, согласно приложению на бланке № 0608493.
Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ 356-80 (СТ СЭВ 253-76) «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды». Условия хранения в соответствии с группой О1 по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения - 10 лет. Назначенный срок службы - 15 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 10.07.2019 **ПО** 09.07.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Вервейко Татьяна Юрьевна (Ф.И.О.)

Филатова Юлия Александровна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.HA91.B.00035/19

Серия **RU** № **0608493**

Документы, предоставленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013:

1. Обоснование безопасности РГАЖ 4.819.000 ОБ;
2. Паспорт РГАЖ 4.819.005 ПС;
3. Руководство по эксплуатации РГАЖ 4.819.000 РЭ;
4. Технические условия РГАЖ 4.819.000 ТУ;
5. Сборочные чертежи серии РГАЖ 4.819 СБ;
6. Расчеты на прочность серии РГАЖ 4.819;
7. Инструкция «Сборка и сварка защитных гильз РГАЖ4.819.XXX» И РГАЖ 03-01-19;
Свидетельство об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-91-00803 от 23.07.2018;
Свидетельство о готовности организации заявителя к использованию аттестованной технологии сварки № АЦСТ-102-02276 от 17.07.2018;
8. Протокол № 1124 приемосдаточных испытаний защитных гильз;
9. Комплект сертификатов качества на материалы;
10. Документы, подтверждающие соответствие специалистов и персонала.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Вервейко Татьяна Юрьевна
(Ф.И.О.)

Филатова Юлия Александровна
(Ф.И.О.)